

Serie 90

Caratteristiche principali / Main features

Resistenza massima 10000 N

Max. tensile strenght 10000 N

Molla incorporata nello stelo

Spring loaded stud

Particolarmente adatta per applicazioni ove sia richiesta elevata resistenza e sicurezza

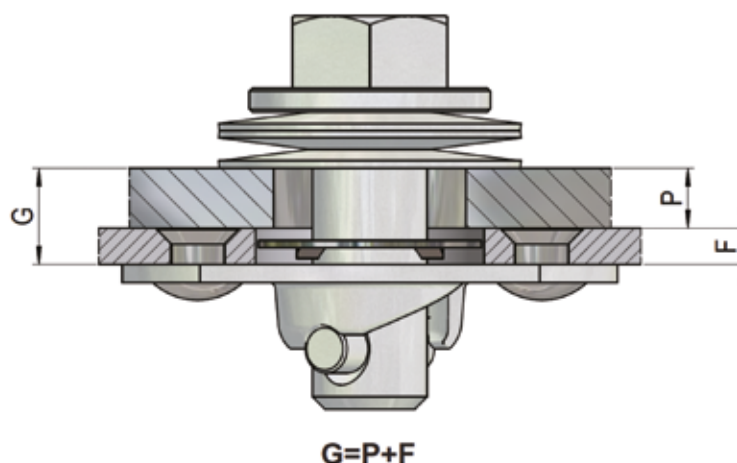
Fastener for maximum tensile strenght and preload

Vasto assortimento di tipi e materiali

Wide range of styles and materials

Esempi di applicazione e calcolo dello spessore "G"

Application example and selection of "G" value



Modalità di selezione / Selection process

Selezionare il tipo di stelo, ricettacolo e rondella

Select stud assembly, receptacle and retaining ring

Determinare il "Numero stelo N" dalla tabella in calce in base allo spessore "G"

Select "Stud number N" from the table below accordingly to "G" thickness

Sostituire all'asterisco presente nel codice articolo il "Numero stelo N" ottenuto

Insert "Stud number N" into stud part number *

Tabella di selezione "Numero stelo N" / "Stud number N" selection table

Spessore totale G Total thickness G	Numero stelo N Stud number N	Spessore totale G Total thickness G	Numero stelo N Stud number N	Spessore totale G Total thickness G	Numero stelo N Stud number N
0,90 - 1,65	1	13,85 - 14,60	18	26,80 - 27,55	35
1,65 - 2,40	2	14,60 - 15,35	19	27,55 - 28,30	36
2,40 - 3,15	3	15,35 - 16,15	20	28,30 - 29,10	37
3,15 - 3,95	4	16,15 - 16,90	21	29,10 - 29,85	38
3,95 - 4,70	5	16,90 - 17,65	22	29,85 - 30,60	39
4,70 - 5,45	6	17,65 - 18,40	23	30,60 - 31,35	40
5,45 - 6,20	7	18,40 - 19,20	24	31,35 - 32,15	41
6,20 - 7,00	8	19,20 - 19,95	25	32,15 - 32,90	42
7,00 - 7,75	9	19,95 - 20,70	26	32,90 - 33,65	43
7,75 - 8,50	10	20,70 - 21,45	27	33,65 - 34,40	44
8,50 - 9,25	11	21,45 - 22,25	28	34,40 - 35,20	45
9,25 - 10,05	12	22,25 - 23,00	29	35,20 - 35,95	46
10,05 - 10,80	13	23,00 - 23,75	30	35,95 - 36,70	47
10,80 - 11,55	14	23,75 - 24,50	31	36,70 - 37,45	48
11,55 - 12,30	15	24,50 - 25,25	32	37,45 - 38,25	49
12,30 - 13,10	16	25,25 - 26,05	33	38,25 - 39,00	50
13,10 - 13,85	17	26,05 - 26,80	34	-	-